


## TURBOFLEX®

### Abriebfester Saug- und Druckschlauch



Aufdruck:  Turboflex® S/D PN 4 bar - M

Norm	EN ISO 1307:2008	Material Innenseele	NR/PARA
Betriebsdruck	4 bar	Abriebwert Innenseele	100-110 mm <sup>3</sup>
Platzdruck	12 bar	Innenseele	Glatt
Vakuum	0,90 bar	Farbe Innenseele	Beige
Min. Temperatur	-30 °C	Material Aussendecke	SBR/NR
Max. Temperatur	+80 °C	Decke	Gewickelt
Elektr. Widerstand Seele	Isolierend >10 <sup>9</sup> Ω	Farbe Aussendecke	Schwarz
Elektr. Widerstand Decke	Antistatisch <10 <sup>9</sup> Ω	Einlagen	Gewebeeinlagen, Kupferlitze, Stahlspirale
Elektr. Durchgangswiderstand	Elektrisch isolierend >10 <sup>9</sup> Ω		

Art. Nr.	Ø Innen (mm)	Wand (mm)	Ø Aussen (mm)	Biegeradius (mm)	Gewicht (kg/mtr)	Länge (mtr)
3505050000	51,0	6,5	64,0	204	1,720	40
3505063000	63,0	6,5	76,0	252	2,260	40
3505075000	76,0	7,5	91,0	304	2,950	40
3505100000	102,0	8,0	118,0	408	4,100	20
3505125000	125,0	8,0	141,0	500	5,480	20
3505150000	152,0	10,5	173,0	760	7,990	20

**Anwendung:** Die Paragummi-Innenseele eignet sich hervorragend zum Absaugen von Strahlgut, Sand, Kies und Gölle. Insbesondere runde Materialien, die einen „Sprungeffekt“ haben und dazu führen, dass sie von der Wand abprallen / abspringen, anstatt sie zu beschädigen.

**Bemerkung:**

- Anschnitte möglich
- Bei Montage Kupferlitze anschliessen

**Wir empfehlen die Montage mit**

5721  
Perrot Kupplungen



5710  
Bauer Kupplungen



6200  
Super-Klem



KUNSTSTOFF, ELASTOMER UND INDUSTRIELÖSUNGEN  
IN HÖCHSTER QUALITÄT

Leop. Siegle GmbH & Co. KG - Stätzlinger Str. 53 - 86165 Augsburg - Tel: +49-(0)821/7905-0 - E-Mail: info@siegle.de

